|  |  |
| --- | --- |
| **Archivní číslo vzorku** | 6493 |
| **Odběrové číslo vzorku** | 6 |
| **Pořadové číslo karty vzorku v databázi** | 11 |
| **Místo** | Pardubice, UPa ČS Legií |
| **Objekt** | UPa ČS Legií fasáda |
| **Místo odběru popis** | Nároží budovy, bývalá hlavní vstupní část, reliéf, cvikl, levá část |
| **Místo odběru foto** |  |
| **Typ díla** | Fasáda |
| **Typ podložky (v případě vzorků povrchových úprav / barevných vrstev)** | Omítka |
| **Datace objektu** | Konec 19. století |
| **Zpracovatel analýzy** | Bayer Karol |
| **Datum zpracování zprávy k analýze** | 2011 |
| **Číslo příslušné zprávy v databázi zpráv** | 2011\_1 |

|  |
| --- |
| **Výsledky analýzy** |
| **6 (6493)** **Maltovina s povrchovými úpravami**   |  |  | | --- | --- | | Mikrofoto v bílém odraženém světle fotografováno při zvětšení 100x 6493 (1) copy | Mikrofoto REM-BSE, fotografie v režimu zpětně odražených elektronů 6493_001 copy |  |  |  | | --- | --- | | Vrstva | Popis | | 2 | Červený nátěr – sekundární úprava pocházející s poslední obnovy fasády, disperzní nátěr obsahující červený okr, případně i příměs umělých železitých pigmentů, titanovou bělobu | | - | Tenká vrstva nečistot | | 1 | Světlý okrový nátěr – silně sulfatizovaný vápenný nátěr s malou příměsí žlutého okru | | - | Tenká vrstva nečistot | | 0 | Nahnědlá maltovina – tmavší okrová až nahnědlá maltovina; pojivem je podle analýzy základní hmoty i fragmentů slínkových částic vysoko-hydraulické pojivo – románský cement, povrch je silně sulfatizovaný |   \* původní resp. nejstarší zachované úpravy jsou označeny šedou barvou.  **Shrnutí:**  Analýzy potvrdili a upřesnili zjištění vycházející ze sondážního průzkumu. Nejstarší resp. původní vzhled fasády byl dán barevností a strukturou samotných použitých maltovin.  Fasáda původně nebyla opatřena nátěrem a lze předpokládat dva základní okrové odstíny. Omítané plochy a tažené štukové prvky byly zhotovené se světle okrové maltoviny pojené hydraulickým vápnem. Jako kamenivo byl použitý jemnozrnný křemenný písek (velikost zrn maximálně 0,5 mm). Omítka je dvouvrstvá, na hrubší základní omítce je nanesená tenká finální, jemnozrnná omítková vrstva v tloušťce 1- 3 mm. Povrch omítky je lokálně silně sulfatizovaný (proměna uhličitanu vápenatého na síran vápenatý v důsledku reakce s oxidy síry v ovzduší).  Plastické dekorativní prvky zhotovené převážnou většinou technikou odlévání jsou na báze maltoviny pojené vysoko-hydraulickým pojivem, často používaným na dekorování fasád v 19. a počátkem 20. stol. – románským cementem, který výrazně ovlivňuje i barvu dekorativních prvků. Tyto prvky, stejně jako omítkové plochy nebyly původně opatřeny nátěrem, ale na fasádě se uplatňovali ve své přirozené tmavší okrové až nahnědlé barevnosti. Povrch je i v tomto případě lokálně znečištěný a sulfatizovaný. |

|  |
| --- |
| **Fotodokumentace analýzy** |
|  |