|  |  |
| --- | --- |
| **Archivní číslo vzorku** | 6491 |
| **Odběrové číslo vzorku** | 4 |
| **Pořadové číslo karty vzorku v databázi** | 09 |
| **Místo** | Pardubice, UPa ČS Legií |
| **Objekt** | UPa ČS Legií fasáda |
| **Místo odběru popis** | Nároží budovy, bývalá hlavní vstupní část, omítka, kvádrování |
| **Místo odběru foto** |  |
| **Typ díla** | Fasáda |
| **Typ podložky (v případě vzorků povrchových úprav / barevných vrstev)** | Omítka |
| **Datace objektu** | Konec 19. století |
| **Zpracovatel analýzy** | Bayer Karol |
| **Datum zpracování zprávy k analýze** | 2011 |
| **Číslo příslušné zprávy v databázi zpráv** | 2011\_1 |

|  |
| --- |
| **Výsledky analýzy** |
| **4 (6491)** **Maltovina s povrchovými úpravami**   |  |  | | --- | --- | | Mikrofoto v bílém odraženém světle fotografováno při zvětšení 100x 6491 b (1) copy | Mikrofoto REM-BSE, fotografie v režimu zpětně odražených elektronů, původní vrstvy 6491_005 copy |  |  |  | | --- | --- | | Vrstva | Popis | | 2 | Bílý nátěr – sekundární úprava pocházející s poslední obnovy fasády, disperzní nátěr obsahující titanovou bělobu a bílou hlinku | | - | Tenká vrstva nečistot | | 1 | Světlý okrový nátěr – silně sulfatizovaný vápenný nátěr s malou příměsí žlutého okru | | - | Tenká vrstva nečistot | | 0 | Světle okrová omítka – okrová omítka nanesená ve dvou vrstvách (spodní vrstva je viditelná pouze na několika místech v spodní části vzorku); pojivem je podle analýzy základní hmoty i fragmentů nerozmíchaných částic pojiva pravděpodobně hydraulické vápno, čemu odpovídá i barva omítky. Jako kamenivo byl použitý křemenný písek, v horní – finální vrstvě, která má tloušťku 1-3 mm je maximální velikost zrn kameniva 0,5 mm. Povrch horní vrstvy je silně sulfatizovaný |   \* původní resp. nejstarší zachované úpravy jsou označeny šedou barvou.  **Shrnutí:**  Analýzy potvrdili a upřesnili zjištění vycházející ze sondážního průzkumu. Nejstarší resp. původní vzhled fasády byl dán barevností a strukturou samotných použitých maltovin.  Fasáda původně nebyla opatřena nátěrem a lze předpokládat dva základní okrové odstíny. Omítané plochy a tažené štukové prvky byly zhotovené se světle okrové maltoviny pojené hydraulickým vápnem. Jako kamenivo byl použitý jemnozrnný křemenný písek (velikost zrn maximálně 0,5 mm). Omítka je dvouvrstvá, na hrubší základní omítce je nanesená tenká finální, jemnozrnná omítková vrstva v tloušťce 1- 3 mm. Povrch omítky je lokálně silně sulfatizovaný (proměna uhličitanu vápenatého na síran vápenatý v důsledku reakce s oxidy síry v ovzduší).  Plastické dekorativní prvky zhotovené převážnou většinou technikou odlévání jsou na báze maltoviny pojené vysoko-hydraulickým pojivem, často používaným na dekorování fasád v 19. a počátkem 20. stol. – románským cementem, který výrazně ovlivňuje i barvu dekorativních prvků. Tyto prvky, stejně jako omítkové plochy nebyly původně opatřeny nátěrem, ale na fasádě se uplatňovali ve své přirozené tmavší okrové až nahnědlé barevnosti. Povrch je i v tomto případě lokálně znečištěný a sulfatizovaný. |

|  |
| --- |
| **Fotodokumentace analýzy** |
|  |